

Le carton ondulé : partenaire incontournable du transport



Tant que les produits seront fabriqués en un lieu et consommés en un autre, qui plus est dans le cadre d'échanges mondialisés, des emballages seront nécessaires pour

garantir une protection maximale des produits. Souvent méconnus ou ignorés, les emballages de transport jouent pourtant un rôle essentiel pour permettre la logistique, lutter contre la casse, le gaspillage ou encore dans la bonne conservation des produits.

Le transport : une multiplicité de contraintes à intégrer

Extrêmement polyvalent le carton ondulé occupe une position prédominante dans l'emballage de transport. Il convient cependant d'effectuer les bons choix concernant la forme de l'emballage, sa taille, la structure de l'ondulé ou encore celui des papiers utilisés selon le type de contraintes à gérer de sorte à bénéficier d'une solution d'emballage performante et adaptée.

Il faudra considérer les contraintes mécaniques (résistance au gerbage, pressions latérales et sur le fond, écrasement du carton à plat, résistance aux chocs et aux vibrations) et les contraintes physiques (durée et conditions de stockage) subies par l'emballage.

Le calage, second pilier d'un dispositif de protection performant

L'emballage est essentiel pour protéger le produit lors des phases de transport, stockage et manipulation mais il ne se suffit pas toujours. Des éléments de calage sont également nécessaires. Outre sa fonction première de compléter la protection des produits lors du transport, le calage permet de combler les espaces vides pour empêcher le produit de bouger, lui assurant ainsi une stabilité et une protection optimales. Il sépare les produits et les protège des chocs entre eux, apporte une résistance supplémentaire à la compression (notamment pour les produits non porteurs), assure une meilleure répartition des charges et maintient l'intégrité et la solidité de la solution d'emballage. Il peut également constituer une protection contre les vibrations, protéger les surfaces délicates des rayures et, pour les objets à angles saillants ou les objets coupants, profilés, coins et cornières, il permet de conserver l'intégrité de l'emballage et de protéger les personnes lors du déballage.

Personnalisable, il est également un support de communication de choix et améliore l'expérience client. Il permet en effet de créer des emballages originaux qui valorisent les produits.

Le calage s'impose donc rapidement comme une nécessité d'autant que le carton ondulé permet de concevoir des cales fiables, robustes et légères de toutes les formes, tailles et épaisseurs et bien souvent sur-mesure pour une parfaite compatibilité avec le reste de l'emballage, apportant ainsi une réponse alignée avec les exigences du produit et de sa logistique.

Le juste emballage : un concentré d'expertises

Renouvelable, recyclable et recyclé, l'ensemble caisse et calage en carton ondulé constitue une solution mono-matériau efficace et respectueuse de l'environnement, qu'il faut concevoir ensemble, en prenant en compte le système d'emballage complet, afin d'obtenir le juste emballage : un mauvais usage des systèmes de calage peut avoir des conséquences contraires aux attendus tant sur le plan économique qu'environnemental.

En effet, l'usage abusif des calages dans des caisses inadaptées alourdit l'emballage total, occasionnant une augmentation des frais de transport et de fournitures. Sur le plan environnemental, le bilan sera tout aussi négatif dans la mesure où cela suppose l'utilisation abusive d'une quantité de matière inutile.

En somme, le juste emballage de transport requiert lui aussi une somme d'expertises métier. Pour optimiser vos systèmes d'emballage les acteurs de la filière carton ondulé seront vos meilleurs alliés.

